

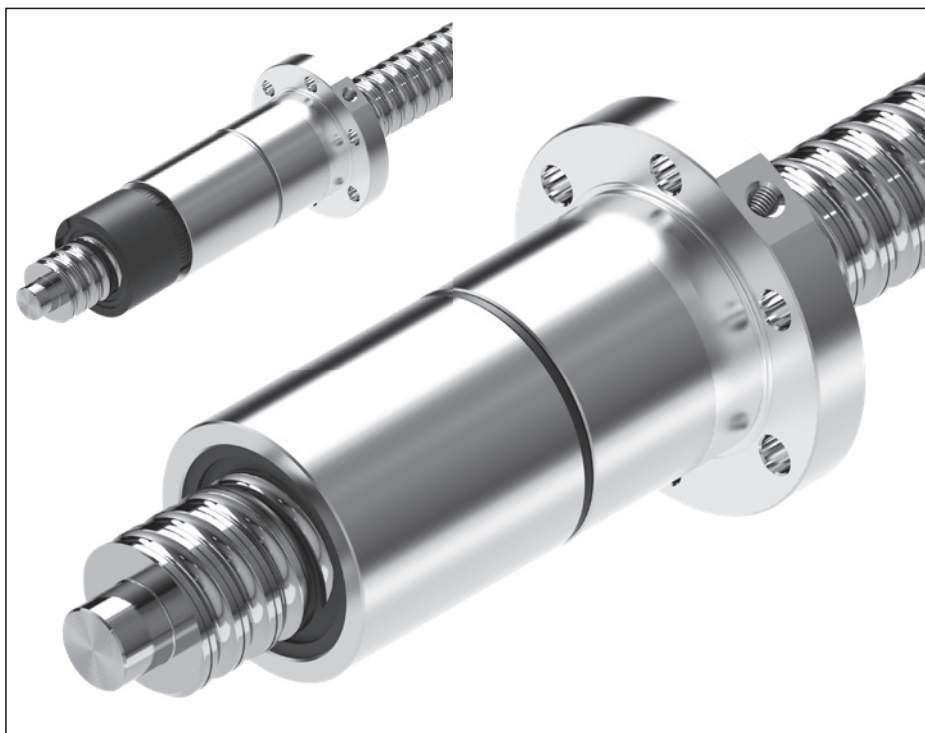
Flansch-Doppelmutter FDM-E-S

Rexroth-Anschlussmaße

Mit Dichtungen
Vorspannungsklasse: C4, C5
Toleranzklassen T3²⁾, T5, T7

Hinweis: Lieferung ausschließlich als
Komplett-BASA.

⚠ Beim Einrichten nicht gegen die
Vorsatzschmiereinheit fahren.



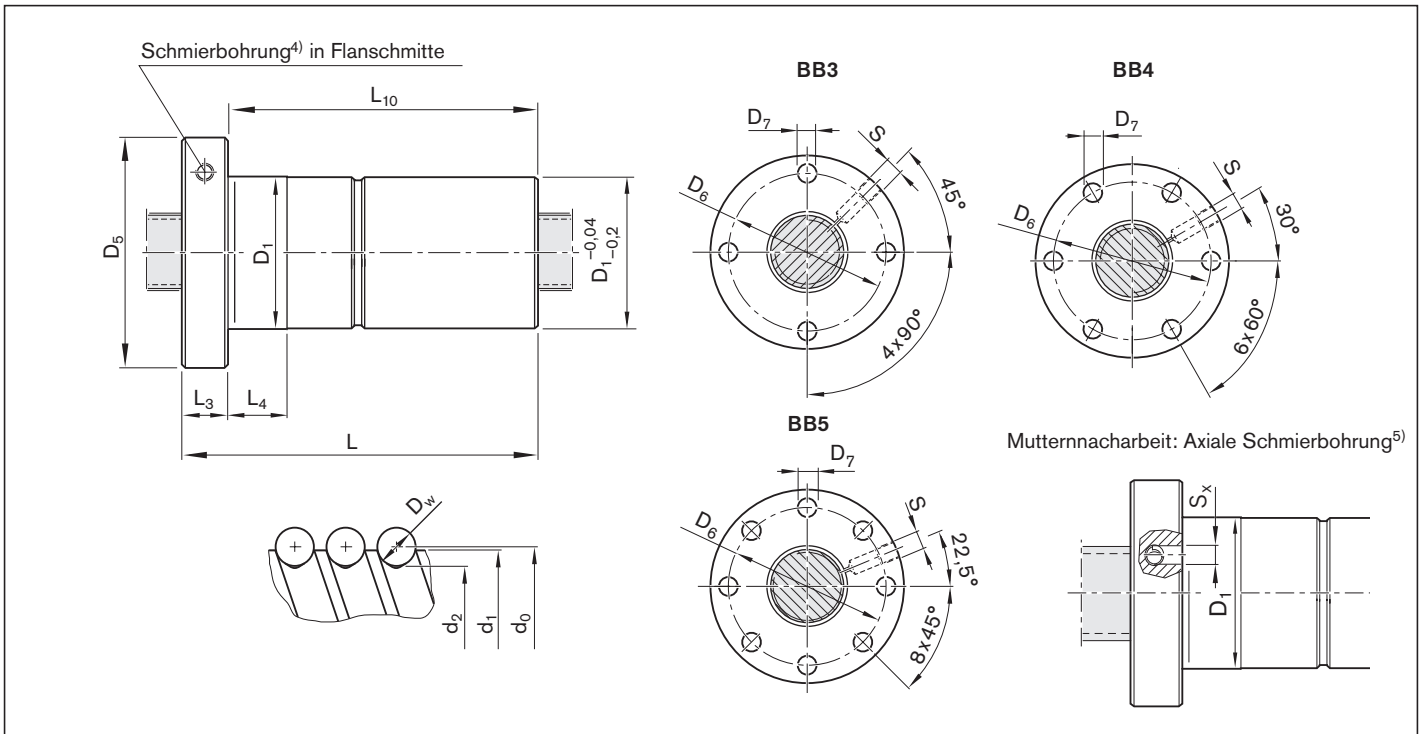
d_0 = Nenndurchmesser
 P = Steigung (R = rechts)
 D_w = Kugeldurchmesser
 i = Anzahl der Umläufe

Bestellangaben:

BASA	20 x 5R x 3	FDM-E-S - 4	00	1	5	T7	R	82Z120	41Z120	1250	0	1
------	-------------	-------------	----	---	---	----	---	--------	--------	------	---	---

Kategorie	Größe $d_0 \times P \times D_w - i$	Materialnummer	Tragzahlen ³⁾		Geschwindigkeit ¹⁾ v_{max} (m/min)
			dyn. C (N)	stat. C ₀ (N)	
C	16 x 5R x 3 - 4	R1502 010 23	14 800	16 100	30
C	20 x 5R x 3 - 4	R1502 110 33	17 200	21 500	30
C	25 x 5R x 3 - 4	R1502 210 33	19 100	27 200	30
C	25 x 10R x 3 - 4	R1502 240 33	18 800	27 000	60
C	32 x 5R x 3,5 - 4	R1502 310 33	25 900	40 000	23
C	32 x 10R x 3,969 - 5	R1502 340 33	38 000	58 300	47
C	40 x 5R x 3,5 - 5	R1502 410 33	34 900	64 100	19
C	40 x 10R x 6 - 4	R1502 440 33	60 000	86 400	38
C	40 x 10R x 6 - 6	R1502 440 34	86 500	132 200	38
C	40 x 20R x 6 - 3	R1502 470 33	45 500	62 800	75
C	50 x 5R x 3,5 - 5	R1502 510 33	38 400	81 300	15
C	50 x 10R x 6 - 4	R1502 540 33	66 500	109 000	30
C	50 x 10R x 6 - 6	R1502 540 34	95 600	166 500	30
C	50 x 20R x 6,5 - 5	R1502 570 34	90 800	149 700	60
C	63 x 10R x 6 - 4	R1502 640 33	74 200	140 500	24
C	63 x 10R x 6 - 6	R1502 640 34	106 600	214 300	24
C	63 x 20R x 6,5 - 5	R1502 670 34	100 700	190 300	48
C	80 x 10R x 6,5 - 6	R1502 740 34	130 100	291 700	19
C	80 x 20R x 12,7 - 6	R1502 770 04	315 200	534 200	30

- 1) Siehe „Drehzahlkennwert $d_0 \cdot n$ “ auf Seite 133 und „Kritische Drehzahl n_{cr} “ auf Seite 168
- 2) Toleranzklasse T3 für Größen nach Tabelle Seite 12
- 3) Die Tragzahlen sind nur gültig für Toleranzklasse T3 und T5.
Bei anderen Toleranzklassen bitte den Korrekturfaktor f_{ac} auf Seite 141 berücksichtigen.
- 4) Ausführung Schmieranschluss: Anflachung $L_3 \leq 15$ mm, Senkung $L_3 > 15$ mm
- 5) Die axiale Schmierbohrung S_x liegt immer auf dem Teilkreis D_6 der Muttereinheit.



Größe	(mm)													Masse m (kg)
	d ₁	d ₂	D ₁ g6	D ₅	Bohrbild	D ₆	D ₇	L	L ₃	L ₄	L ₁₀	S ⁴⁾	S _x	
d ₀ x P x D _w - i														
16 x 5R x 3 - 4	15,0	12,9	28	53	BB3	40	6,6	72	12	10	60	M6	4	0,33
20 x 5R x 3 - 4	19,0	16,9	33	58	BB4	45	6,6	82	12	10	70	M6	4	0,45
25 x 5R x 3 - 4	24,0	21,9	38	63	BB4	50	6,6	82	12	10	70	M6	4	0,53
25 x 10R x 3 - 4	24,0	21,9	38	63	BB4	50	6,6	120	12	16	108	M6	4	0,70
32 x 5R x 3,5 - 4	31,0	28,4	48	73	BB4	60	6,6	88	13	10	75	M6	4	0,84
32 x 10R x 3,969 - 5	31,0	27,9	48	73	BB4	60	6,6	146	13	16	133	M6	4	1,22
40 x 5R x 3,5 - 5	39,0	36,4	56	80	BB4	68	6,6	100	15	10	85	M8x1	5	1,13
40 x 10R x 6 - 4	38,0	33,8	63	95	BB4	78	9,0	140	15	16	125	M8x1	5	2,25
40 x 10R x 6 - 6	38,0	33,8	63	95	BB4	78	9,0	180	15	16	165	M8x1	5	2,83
40 x 20R x 6 - 3	38,0	33,8	63	95	BB4	78	9,0	175	15	25	160	M8x1	5	2,66
50 x 5R x 3,5 - 5	49,0	46,4	68	98	BB4	82	9,0	100	15	10	85	M8x1	5	1,60
50 x 10R x 6 - 4	48,0	43,8	72	110	BB4	90	11,0	140	18	16	122	M8x1	5	2,74
50 x 10R x 6 - 6	48,0	43,8	72	110	BB4	90	11,0	180	18	16	162	M8x1	5	3,39
50 x 20R x 6,5 - 5	48,0	43,4	85	125	BB4	105	11,0	255	22	25	233	M8x1	5	6,71
63 x 10R x 6 - 4	61,0	56,8	85	125	BB4	105	11,0	140	22	16	118	M8x1	5	3,53
63 x 10R x 6 - 6	61,0	56,8	85	125	BB4	105	11,0	180	22	16	158	M8x1	5	4,32
63 x 20R x 6,5 - 5	61,0	56,3	95	140	BB4	118	14,0	255	22	25	233	M8x1	5	8,65
80 x 10R x 6,5 - 6	78,0	73,3	105	150	BB4	125	14,0	190	22	16	168	M8x1	5	6,35
80 x 20R x 12,7 - 6	76,0	67,0	125	180	BB5	152	18,0	340	25	25	315	M8x1	5	20,20