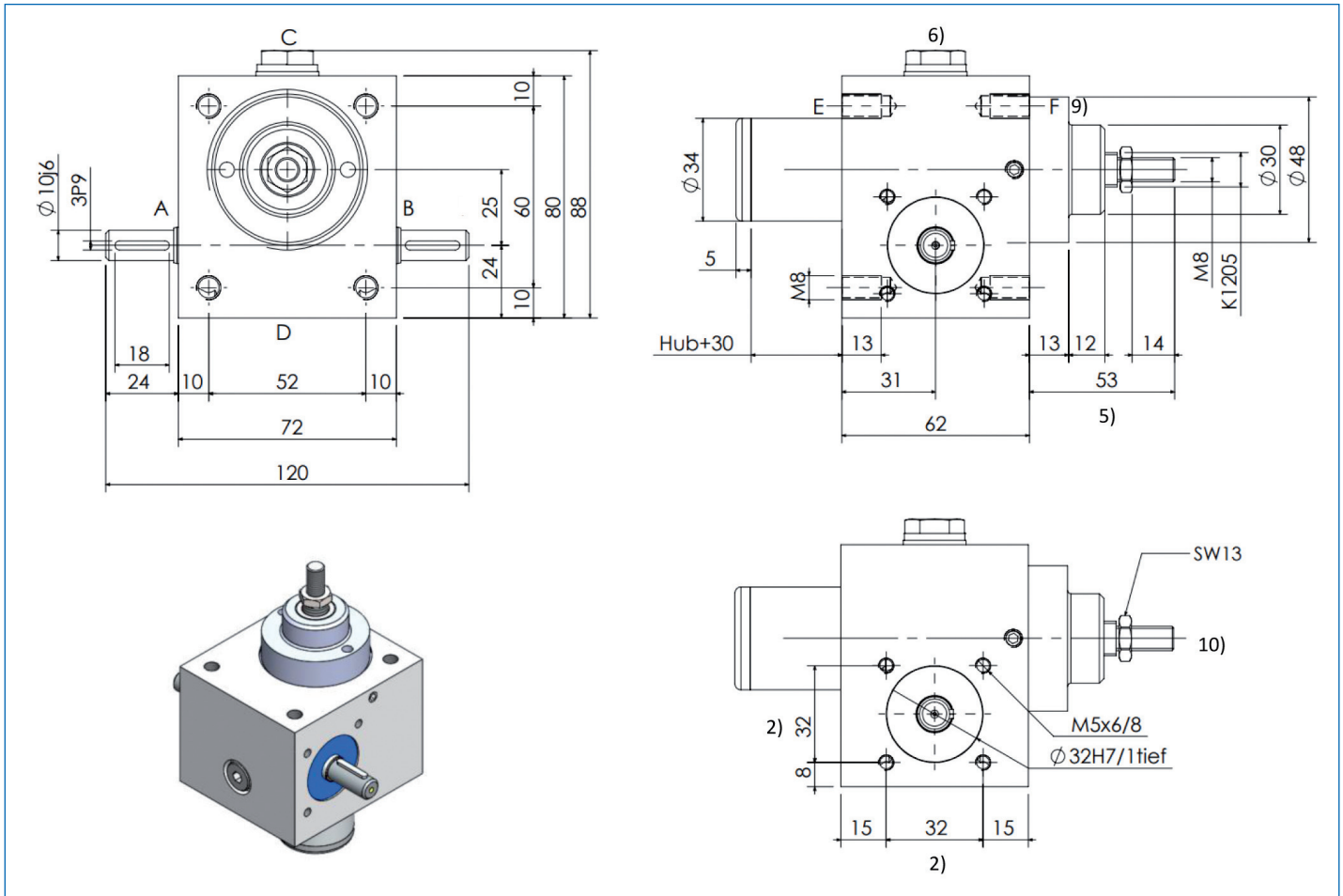


Hochleistungsspindelhubgetriebe mit Kugelgewindespindel NH1-N



Technische Daten

Standardausführung NH1-N

- Ausdrehsicherung
- Ölfüllung mit Syntholube-G220-EP
- Antriebsdrehzahlen bis 1800/min (bitte um Rücksprache)
- Schutzrohr: Rund
- Höhere Einschaltdauer (bitte um Rücksprache)
- Betriebstemperatur max. 60° C

NH1-N		
Hubkraft [kN]	1)	2,5
Hubspindel [KGT]	4)	1205/1210
Normale Übersetzung		4:1
Hub pro Umdrehung [mm]		1,25/2,5
Hohe Übersetzung		16:1
Hub pro Umdrehung [mm]		0,31/0,62
Leerlaufdrehmoment [Nm] 8)		0,04
Gesamtwirkungsgrad [%]		57
Gehäusewerkstoff		Aluminium
Gewicht ohne Hub [kg]		1,20
Gewicht pro 100mm Hub [kg]		0,35

- 1) Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer und Schmierung (bitte um Rücksprache)
- 2) Option: Bohrbild auf Seite A oder B entsprechend Kundenvorgaben (bitte um Rücksprache)
- 4) Auch andere KGT-Größen, Steigungen und Material möglich (bitte um Rücksprache)
- 5) Bei Faltenbalg Verlängerung von Spindelüberstand entsprechend Staumaß (bitte um Rücksprache)
- 6) Option: Fettfüllung, ohne Ölschauglas, ohne zusätzliche Dichtungen, Antriebsdrehzahl bis 1500/min
- 8) Gilt für normale und hohe Übersetzung
- 9) Option: Sicherheitsfangmutter im Gehäuse integriert
- 10) Bei Verwendung Anbauplatte → AP-NM0