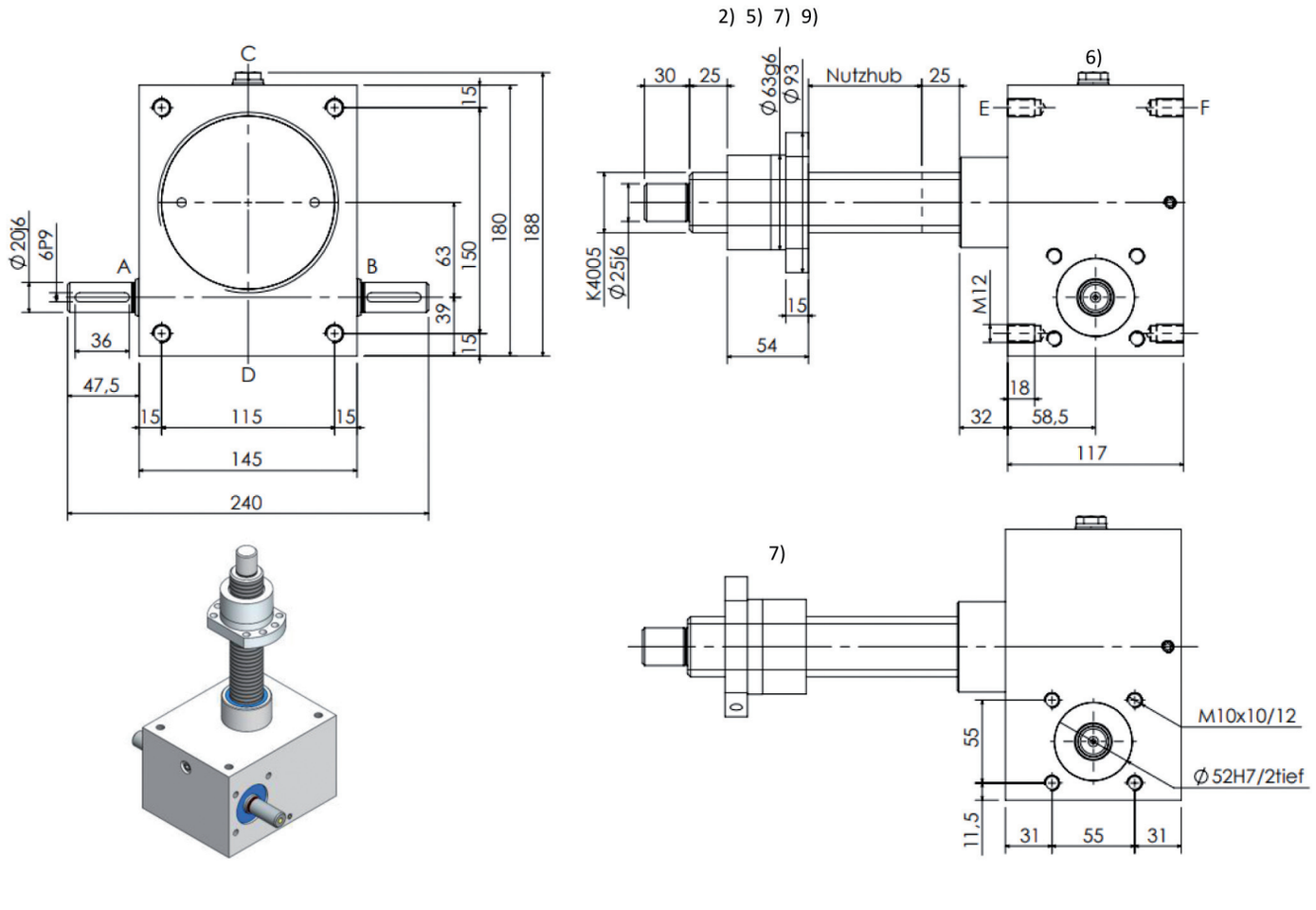
Hochleistungsspindelhubgetriebe

mit Kugelgewindespindel NH4-R



Technische Daten

Standardausführung NH4-R
- Ohne Lagerhals auf Seite F
- Mutter FEM-E-B/S (bei Bestellung bitte angeben)
- Ölfüllung mit Syntholube-G220-EP
- Antriebsdrehzahlen bis 1800/min (bitte um Rücksprache)
- Höhere Einschaltdauer (bitte um Rücksprache)
- Betriebstemperatur max. 60° C

NH4-R	
Hubkraft [kN] 1)	22/42
Hubspindel [KGT] 4)	4005/4010
Normale Übersetzung	7:1
Hub pro Umdrehung [mm]	0,71/1,43
Hohe Übersetzung	28:1
Hub pro Umdrehung [mm]	0,18/0,36
Leerlaufdrehmoment [Nm] 8)	0,35
Gesamtwirkungsgrad [%]	53/56
Gehäusewerkstoff	GG
Gewicht ohne Hub [kg]	17
Gewicht pro 100mm Hub [kg]	1,20

1) Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer und Schmierung (bitte um Rücksprache)
2) Bohrbild Mutternflansch FEM-E-B Seite 1.1-1.2, FEM-E-S Seite 1.3
4) Auch andere KGT-Größen, Steigungen und Material möglich (bitte um Rücksprache)
5) Bei Faltenbalg Verlängerung von Spindelüberstand entsprechend Staumaß (bitte um Rücksprache)
6) Option: Fettfüllung, ohne Ölschauglas, ohne zusätzliche Dichtungen, Antriebsdrehzahl bis 1500/min
7) Richtung Mutternflansch (bitte bei Bestellung angeben)
8) Gilt für normale und hohe Übersetzung
9) Option: Sicherheitsfangmutter verlängert die Spindel um 30 mm, Lastfälle siehe Seite 2.43