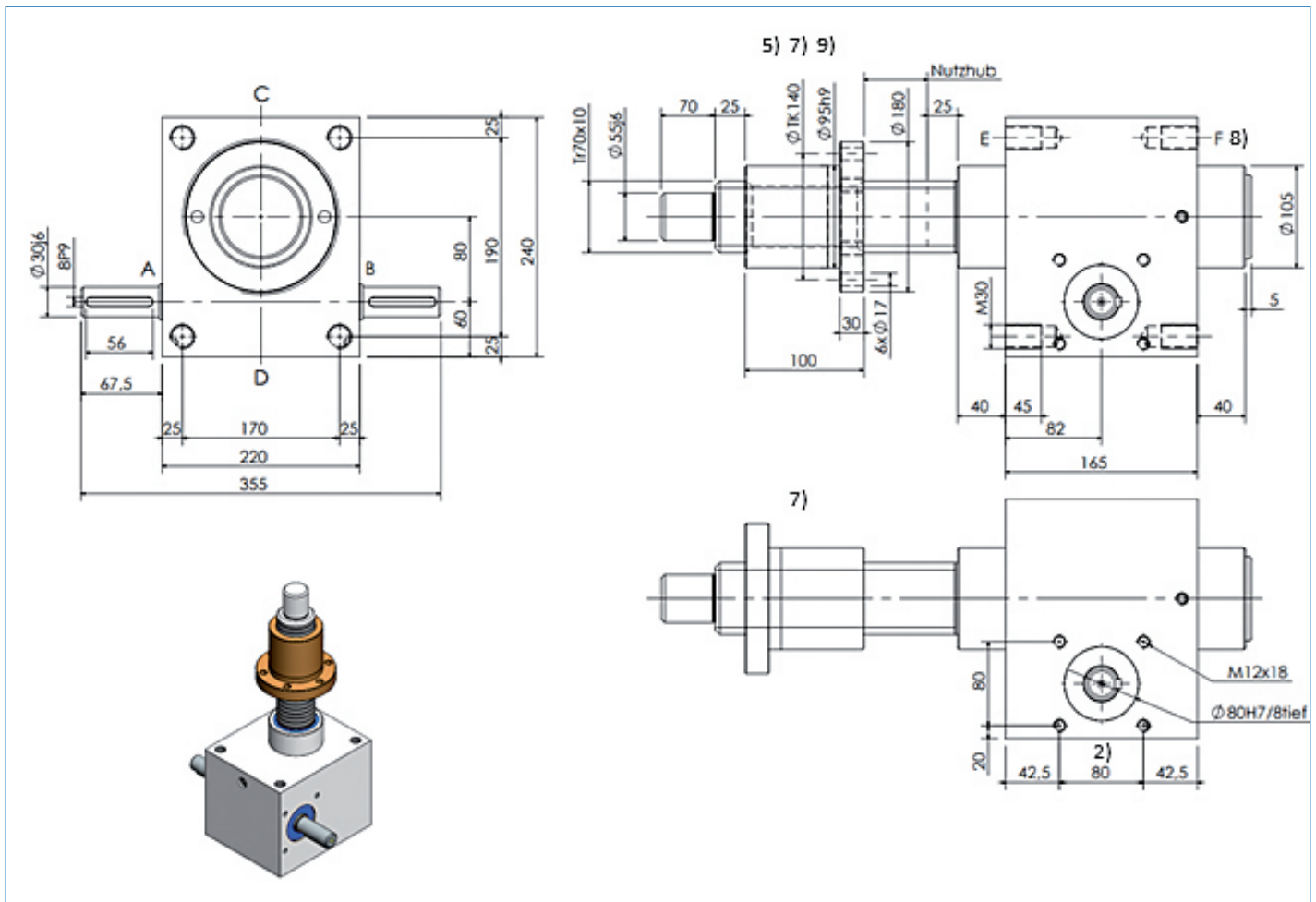


NJ2-R



Technische Daten

Standardausführung NJ2-R

- Bronzemutter EFM
- Fettfüllung mit Mobilux EP2
- Antriebsdrehzahlen bis 1500/min
- Betriebstemperatur max. 60° C

NJ2-R		
Hubkraft [kN]	1)	200
Hubspindel [Tr]	4)	70x10
Normale Übersetzung		10:1
Hub pro Umdrehung [mm]		1,0
Leerlaufdrehmoment [Nm]		1,28
Gesamtwirkungsgrad [%]		21
Hohe Übersetzung		40:1
Hub pro Umdrehung [mm]		0,25
Leerlaufdrehmoment [Nm]		0,82
Gesamtwirkungsgrad [%]		16
Gehäusewerkstoff		GGG
Gewicht ohne Hub [kg]		57
Gewicht pro 100mm Hub [kg]		3,3

- 1) Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer und Schmierung (bitte um Rücksprache)
- 2) Option: Bohrbild auf Seite A oder B entsprechend Kundenvorgaben (bitte um Rücksprache)
- 4) Auch andere Spindel-Größen, Steigungen und Material möglich (bitte um Rücksprache)
- 5) Bei Faltenbalg Verlängerung von Spindelüberstand entsprechend Staumaß (bitte um Rücksprache)
- 7) Richtung Mutternflansch (bitte bei Bestellung angeben)
- 8) Auch ohne Lagerhals auf Seite F möglich
- 9) Sicherheitsfangmutter verlängert die Spindel, siehe Seite 2.43