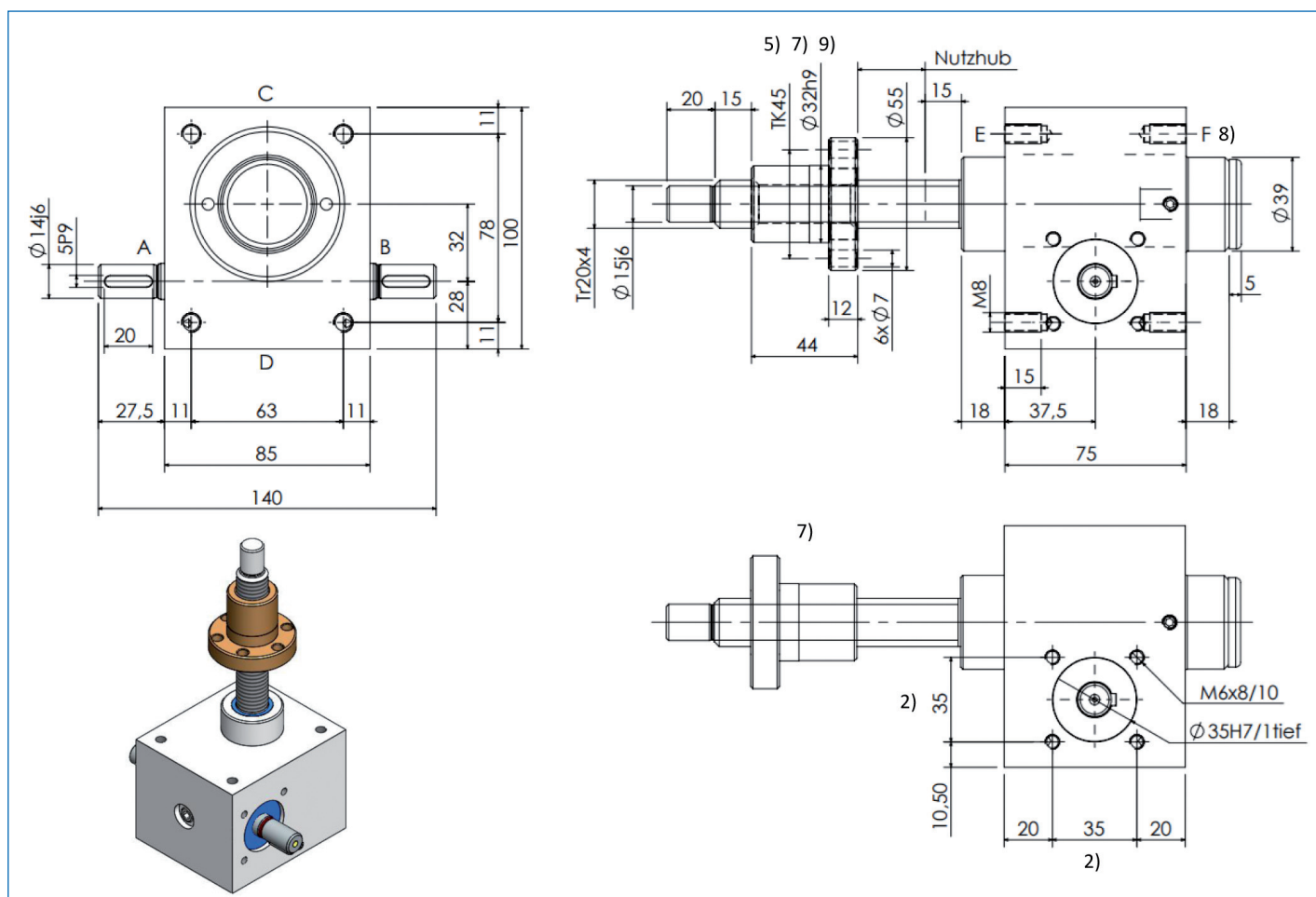


Spindelhubgetriebe mit Trapezgewindespindel

NM2-R



Technische Daten

Standardausführung NM2-R

- Bronzemutter EFM
- Fettfüllung mit Mobilux EP2
- Antriebsdrehzahlen bis 1500/min
- Betriebstemperatur max. 60° C

NM2-R		
Hubkraft [kN]	1)	10
Hubspindel [Tr]	4)	20x4
Normale Übersetzung		4:1
Hub pro Umdrehung [mm]		1,0
Leerlaufdrehmoment [Nm]		0,11
Gesamtwirkungsgrad [%]		34
Hohe Übersetzung		16:1
Hub pro Umdrehung [mm]		0,25
Leerlaufdrehmoment [Nm]		0,10
Gesamtwirkungsgrad [%]		26
Gehäusewerkstoff		Aluminium
Gewicht ohne Hub [kg]		2,10
Gewicht pro 100mm Hub [kg]		0,45

- 1) Abhängig von Hubgeschwindigkeit, Einschaltdauer und Schmierung (bitte um Rücksprache)
- 2) Option: Bohrbild auf Seite A oder B für Aggregateanbau (bitte bei Bestellung angeben)
- 4) Auch andere Spindel-Größen, Steigungen und Material möglich (bitte um Rücksprache)
- 5) Bei Faltenbalg Verlängerung von Spindelüberstand entsprechend Staumaß (bitte um Rücksprache)
- 7) Richtung Mutternflansch (bitte bei Bestellung angeben)
- 8) Auch ohne Lagerhals auf Seite F möglich
- 9) Sicherheitsfangmutter verlängert die Spindel, siehe Seite 2.43