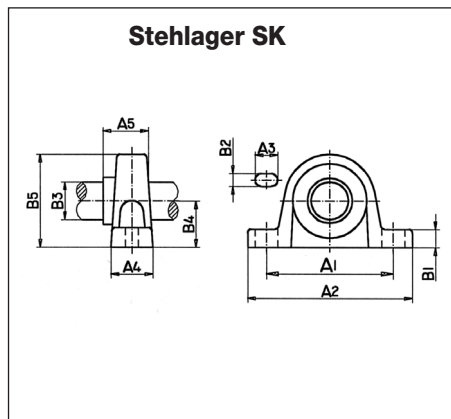


Baugröße	Maße (mm)						Spindelverlängerung)	Gewicht [kg]
	D <sub>i</sub>	A <sub>Z</sub>	D <sub>A</sub>	d	S <sub>L</sub>	Z <sub>D</sub>		
NM 0	30	130	66	29	12	60	45	0,1
NM 1	30	240	66	29	12	80	64	0,1
NM 2	40	440	80	39	12	110	85	0,2
NM 3	50	410	90	46	12	110	82	0,2
NM 4	65	740	110	60	12	140	104	0,8
NM 5	90	700	150	85	12	120	73	0,7
NJ 1	95	472	170	90	12	72	—	0,8
NJ 2	110	482	200	105	12	82	—	0,9
NJ 3	125	532	220	120	12	82	—	0,9
NJ 4	150	612	250	145	12	112	—	1,0
NJ 5	175	661	300	170	12	161	—	1,4

) Bei Spindelhubgetrieben mit Faltenbalg, bitte Spindelverlängerung beachten.

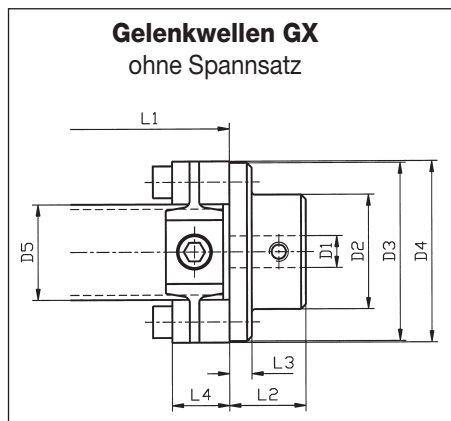
FB für Baugröße NM 1–4 aus Molerit. Das Material besitzt eine gute Resistenz gegenüber Mineralölen und Fetten.

Der Temperaturbereich liegt zwischen -30 °C und +100 °C. FB für Baugröße NM 5 und NJ 1–5 Vieleckfaltenbalg aus Kunststoffgewebe.



	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	Gewicht [kg]
SK 30	127	167	20	48	43	18	17	30	47,6	93	1,5
SK 40	146	190	20	54	50	20	17	40	54	106	2,4
SK 45	159	206	23	60	55	21	20	45	57,2	114	2,8
SK 50	171	219	23	60	59	23	20	50	63,5	126	3,6
SK 60	203	265	28	70	65	27	25	60	76,2	151	6,0

SK-Ausführung: Wartungsfrei. Gehäuse GG mit Pendelkugellager und konischer Spannhülse zur axialen Sicherung (für Gelenkwellenunterstützung).



**Längenberechnung - L<sub>1</sub> ohne Spannsatz:**

Mittenabstände der Hubgetriebe, abzüglich Maß "B<sub>3</sub>" (Getriebeabmessung) Mit Spannsatz, siehe nächste Seite.

Baugröße	Mt [Nm]	Maße (mm)									Gewicht	
		L <sub>4</sub>	L <sub>3</sub>	D <sub>1</sub> ) min.	D <sub>1</sub> ) max.	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>5</sub>	(kg <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>3</sup> )
GX 1	10	21	7	10	25	56	57	24	36	30	0,47	1,05
GX 2	30	24	8	14	38	85	88	28	55	40	1,06	1,42
GX 4	60	25	8	16	45	100	100	30	65	45	2,31	1,61
GX 8	120	30	10	20	55	120	125	42	80	60	3,55	2,16
GX 16	240	35	12	22	70	150	155	50	100	70	6,16	2,53
GX 25	370	40	14	22	85	170	175	55	115	85	9,50	3,09
GX 30	550	50	16	28	100	200	205	66	140	100	15,21	3,64

) Nut nach DIN 6885/1    ) ohne Rohr    ) Rohr pro Meter

Elastische Gelenkwellen dienen zur Verbindung von mehreren Spindelhubgetrieben untereinander bzw. von Spindelhubgetrieben und Antrieb. Sie dämpfen Geräusche, Drehschwingungen und Stöße und gleichen axiale, radiale und winklige Verlagerungen aus. Elastische Gelenkwellen sind wartungsfrei, das Mittelteil

kann ohne axiale Verschiebung der angeschlossenen Aggregate radial (quer) ausgebaut werden. Außer bei sehr langen Verbindungen sind im allgemeinen keine Stehlager erforderlich. Bauform GX: besonders drehsteif, temperatur- und ölbeständig für große Bau-längen und Drehzahlen.