

MOTEK 2023/ Lineartechnik/ Automatisierung/ Fabrikautomation/ Montagetechnik/ Handhabungstechnik

Schnelle Automatisierung aus dem Baukasten

ANT realisiert erste Handlingsysteme mit dem Smart Function Kit von Rexroth

Auf der diesjährigen Motek präsentiert ANT Antriebstechnik einen besonders schnellen Weg zur Realisierung vollautomatisierter Handhabungssysteme. Im Fokus steht dabei das neue Smart Function Kit von Bosch Rexroth, mit dem sich in Rekordzeit servomotorisch angetriebene Mehrachsensysteme zusammenstellen lassen. Vor allem Anwendern, denen es an Knowhow in den Bereichen Steuerungstechnik und Mechatronik fehlt, gelingt damit der Einstieg in die moderne Fabrikautomation. In Messehalle 7 informieren die Spezialisten von ANT über die Details der innovativen Baukastenlösung.

Ein hochflexibler Systembaukasten mit sämtlichen Komponenten, die zur Konfiguration und Herstellung einsatzfertiger Handhabungslösungen benötigt werden, ist das neue Smart Function Kit von Bosch Rexroth. Es ist eines von insgesamt drei Smart MechatroniX Paketen und wurde nun erstmals von ANT Antriebstechnik im Rahmen eines Kundenprojekts eingesetzt. „In enger Kooperation mit dem Auftraggeber, mit Bosch Rexroth und den Elektrotechnikern von Scheba – unserem Partner für die Steuerungstechnik – konnten wir mit den verschiedenen Modulen des Smart Function Kits in wenigen Tagen ein komplettes vollautomatisiertes Mehrachsen-Szenario betriebsfertig bereitstellen“, berichtet ANT-Geschäftsführer Viktor Ortel. Über die konkrete Ausgestaltung dieses Projekts und die vielen weiteren Möglichkeiten, die dieser Baukasten für die schnelle Realisierung von Handling-, Montage- und Positioniersystemen bietet, informiert das Schweinfurter Unternehmen auf der Motek in Halle 7 auf seinem Stand 7117.

Kein Programmier-Knowhow nötig

Die Besucher des Motek-Stands von ANT werden unter anderem erfahren, dass das Smart Function Kit neben hochwertigen Linearachsen aus dem Bosch Rexroth-Portfolio auch kompakte Servomotoren und Antriebsregler sowie die erforderliche Steuerungstechnik und eine vorinstallierte Bediensoftware umfasst. Darüber hinaus beinhaltet es den Zugriff auf verschiedene Online-Tools, die die Auswahl, Konfiguration und Beschaffung der Komponenten vereinfachen und intuitiv durch den Prozess der Inbetriebnahme führen. Erwähnenswert ist außerdem, dass eine Auto-Parametrierung den Anwender beim Einstellen der Regeltechnik unterstützt und dass die visuelle Bediensoftware eine grafische Prozesskonfiguration via Drag & Drop ermöglicht und daher keinerlei Programmierkenntnisse voraussetzt. Die Anbindung des fertigen Handhabungssystems an die übergeordnete Steuerung kann über Profinet oder einen anderen Industriebus erfolgen. „All das gewährleistet eine sehr kurze Time-to-Market, eine rasche Systemintegration und einen zügigen Start der Produktion“, versichert ANT-Projektleiter Tizian Röder.

Attraktive Einsteigerlösung

Mit dem neuen Smart Function Kit bietet ANT seinen Kunden eine höchst attraktive Möglichkeit für die schnelle Realisierung von Mehrachsensystemen für viele verschiedene Szenarien der Handhabungs-, Montage- und Positioniertechnik. Profitieren davon dürften vor allem Anwender, die hinsichtlich der Verfügbarkeit solcher Systeme auf maximale zeitliche Flexibilität angewiesen sind, sowie Neulinge auf dem Gebiet der Automatisierung, die im eigenen Haus keine Kompetenzen in Sachen Steuerungstechnik, Mechatronik und Software-Programmierung abrufen können. Im Fall ANT von großem Vorteil ist es zudem, dass das Unternehmen inzwischen über 30 Jahre Praxis- und Projekterfahrung in der Automatisierungstechnik vorweisen kann und als Certified-Excellence-Partner von Bosch Rexroth direkten Zugriff auf die Linearsysteme eines Weltmarktführers hat. „Nicht vergessen sollte man an dieser Stelle auch, dass wir im Rahmen des ANT-Partnerkonzepts zahlreiche bewährte Kooperationen mit Spezialisten der Steuerungstechnik, der Mechatronik, der Mechanik und anderer Disziplinen haben. Das macht uns schon seit vielen Jahren zu einem viel gefragten Partner zahlreicher Schlüsselbranchen wie etwa dem Maschinen- und Anlagenbau oder der Automobilindustrie“, sagt Viktor Ortel.

Drei Kits für alle Fälle

Das Smart Function Kit ist Teil der Lösungsplattform Smart MechatroniX von Bosch Rexroth. Hierzu gehören des Weiteren ein spezielles Smart Function Kit für presstechnische Anwendungen sowie der Smart Flex Effector, ein sensorgestütztes Ausgleichsmodul (z.B. für Handlingroboter) mit unabhängiger Kinematik in sechs Freiheitsgraden zur Erfassung von Lageabweichungen zwischen Werkzeugen und Werkstücken. Auch über diese beiden Komponenten informiert ANT Antriebstechnik auf seinem Motek-Stand in Halle 7. jm

580 Wörter/ 4.611 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Julius Moselweiß, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Bilder (4 Motive)



Bild 1: Das Smart Function Kit kombiniert Linearachsen von Bosch Rexroth mit Servomotoren, Antriebsreglern, Steuerungen und einer Bediensoftware. Online-Tools vereinfachen die Konfiguration, Beschaffung und Inbetriebnahme der damit erstellten Mehrachsensysteme. (Bild: ANT GmbH)



Bild 2: ANT-Geschäftsführer Viktor Ortel: „Durch den gezielten Einsatz des Smart Function Kits können wir binnen weniger Tagen komplette vollautomatisierte Mehrachsensysteme betriebsfertig bereitstellen. (Bild: ANT GmbH)

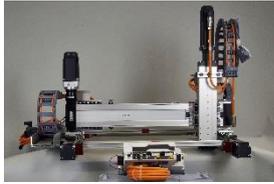


Bild 3: Mit dem neuen Smart Function Kit bietet ANT seinen Kunden eine höchst attraktive Möglichkeit für die schnelle Realisierung von Mehrachsensystemen für viele verschiedene Szenarien der Handhabungs-, Montage- und Positioniertechnik. (Bild: ANT GmbH)



Bild 4: ANT-Projektleiter Tizian Röder: „Der Einsatz des Smart Function Kits gewährleistet eine sehr kurze Time-to-Market, eine rasche Systemintegration und einen zügigen Start der Produktion.“ (Bild: ANT GmbH)

((Infobox I))

Erfolg mit Doppelstrategie

ANT Antriebstechnik bietet seinen Kunden eine lösungsorientierte Zweigleis-Strategie: Anlagenbauer, die Automatisierungsprojekte in Eigenregie realisieren wollen, stattet das Unternehmen mit Linearmodulen, Spindelhubgetrieben und Kugelgewindtrieben nach Katalogauswahl oder mit kundenspezifischen Sonderanfertigungen aus. Allen anderen Kunden stellt ANT sein All-in-One-Leistungsspektrum von der Planung über die Konstruktion bis hin zur Montage und Abnahme kompletter Systemlösungen zur Verfügung. Bei alledem nutzt das Unternehmen neben dem Bosch Rexroth-Portfolio auch eigene Entwicklungs- und Fertigungskapazitäten sowie die flexiblen Kooperationen seines Partnerkonzepts. Auf diese Weise realisiert ANT sowohl kundenspezifische Linearführungen und Getriebe als auch Prozessmodule für Portalanlagen und Montagevorrichtungen bis hin zu kompletten Bearbeitungs-, Bestückungs-, Handling- und Prüfsystemen.

102 Wörter/ 933 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Für Leseranfragen:

ANT Antriebstechnik GmbH
Londonstraße 11
D-97424 Schweinfurt
Fon +49 (0) 97 21.5 333 90
Fax +49 (0) 97 21.5 333 918
E-Mail info@ant-antriebstechnik.de
Web: www.ant-antriebstechnik.de

Für Redaktionsanfragen:

Kiefer Media Consulting
Lahnstraße 26
55296 Harxheim
Fon +49(0) 61 38. 97 60 56
Fax: +49 (0) 61 38. 97 60 52
E-Mail: Kiefer@KieferMedia.eu
Web: www.KieferMedia.eu